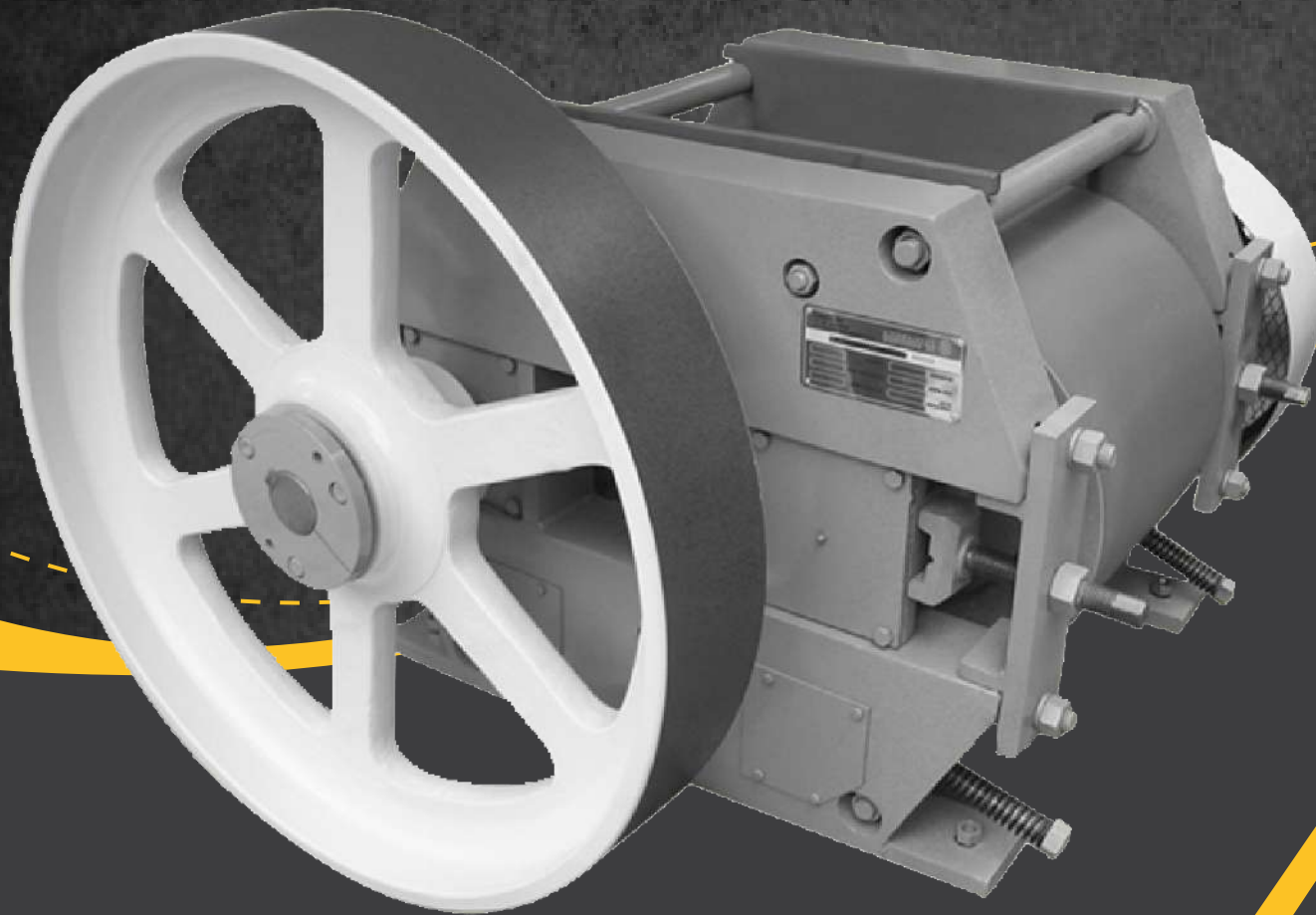


MOLINO LAMINADOR




METS
METALÚRGICA DE SANTANDER

INFORMACIÓN TÉCNICA DE EQUIPOS LAMINADORES METS

DESCRIPCIÓN TÉCNICA	LAMINADOR LA-500	LAMINADOR LA-600	LAMINADOR LA-800	LAMINADOR LA-1000
Diametro ext. Masa MM.	500	600	800	1000
Longitud Masa MM.	400	550	600	600
Espesor de Masa MM.	60	75	75 100	100
Capacidad Producción Aprox T/H	8-15	16-20	20-25	25-30
Potencia HP	25	50	70	Bicomando 45-45

LAMINADOR DE ARCILLAS

es una máquina importante para el buen tratamiento de las arcillas en el proceso de producción de ladrillos y productos similares. Las impurezas que penetran conjuntamente con la arcilla dentro de las masas, son desechos por la acción de las mismas y mezcladas íntimamente con la arcilla. El laminador refinador completa la homogenización de la arcilla, evita las pérdidas en la producción y proporciona productos con mejor acabado.

Nuestro laminador de arcillas está montado sobre una estructura en fundición de alta resistencia.

Las masas están fabricadas en fundición Ni - Hard que garantizan alta resistencia a la abrasión y excelente comportamiento ante el desgaste por fricción.

Dispositivo de regulación de los cilindros de fácil operación, aumentando la duración de la vida de trabajo de las masas.

Fusibles de seguridad contra choques provocados por eventuales cuerpos extraños en el material (la pieza se fractura cuando es sobre esforzada).



La calidad de acabado, características mecánicas y otras de una pieza de cerámica, depende, notoriamente de la granulometría con que ha sido moldeada. Así mismo, no hay que olvidar que para un buen amasado es preciso primero un buen laminado de la arcilla, es decir, disponer de la misma con una granulometría adecuada. Esta máquina, en su trabajo, está sometida a fuertes y bruscas cargas, por lo que su construcción deberá ser lo suficientemente robusta y adecuada para poder realizar su cometido, sin exceso de vibraciones, deformaciones, flexiones, holguras, etc., ya que éstas últimas influyen negativamente en la consecución de la granulometría exigida.



- »» Bancadas robustas de acero fuertemente unidas entre sí, mediante bulones distanciadores tirantes.
- »» Tapas de bancadas y porta-cojines de acero, para absorber con la mayor seguridad las cargas producidas sobre ellos.
- »» Rodillos ó camisas recambiables realizadas en fundición especial, de dureza 500 BR. aproximadamente.
- »» Tapas cónicas de centrado de los cilindros de acero.
- »» Rodamientos de rodillos a rótula serie extra fuerte según tipo.
- »» Cojinetes porta rodamientos de acero.
- »» Velocidad diferente de los dos rodillos laminadores. Accionamiento mediante un solo motor o mediante dos motores, es decir, mando único o mando doble.
- »» En el caso de mando único, la inversión de giros de los cilindros laminadores, se realiza mediante un sistema de correas trapezoidales cruzadas con tensor de correas automático neumático.
- »» El accionamiento de la cuchilla raspadoras o limpiadoras se realizará neumáticamente o mecánicamente, opción a elegir.
- »» Volante ranurado con embrague neumático (opcional).
- »» Tensado y destensado de las correas de transmisión neumáticamente (opcional).

CONTACTO

 316 527 6804

PBX: 3158935531 (7) 6468013 - (7) 6465721

www.metsa.co
info@metsa.com

Kilómetro 7 Autopista a Girón PBX: (7)
Girón - Santander - Colombia

