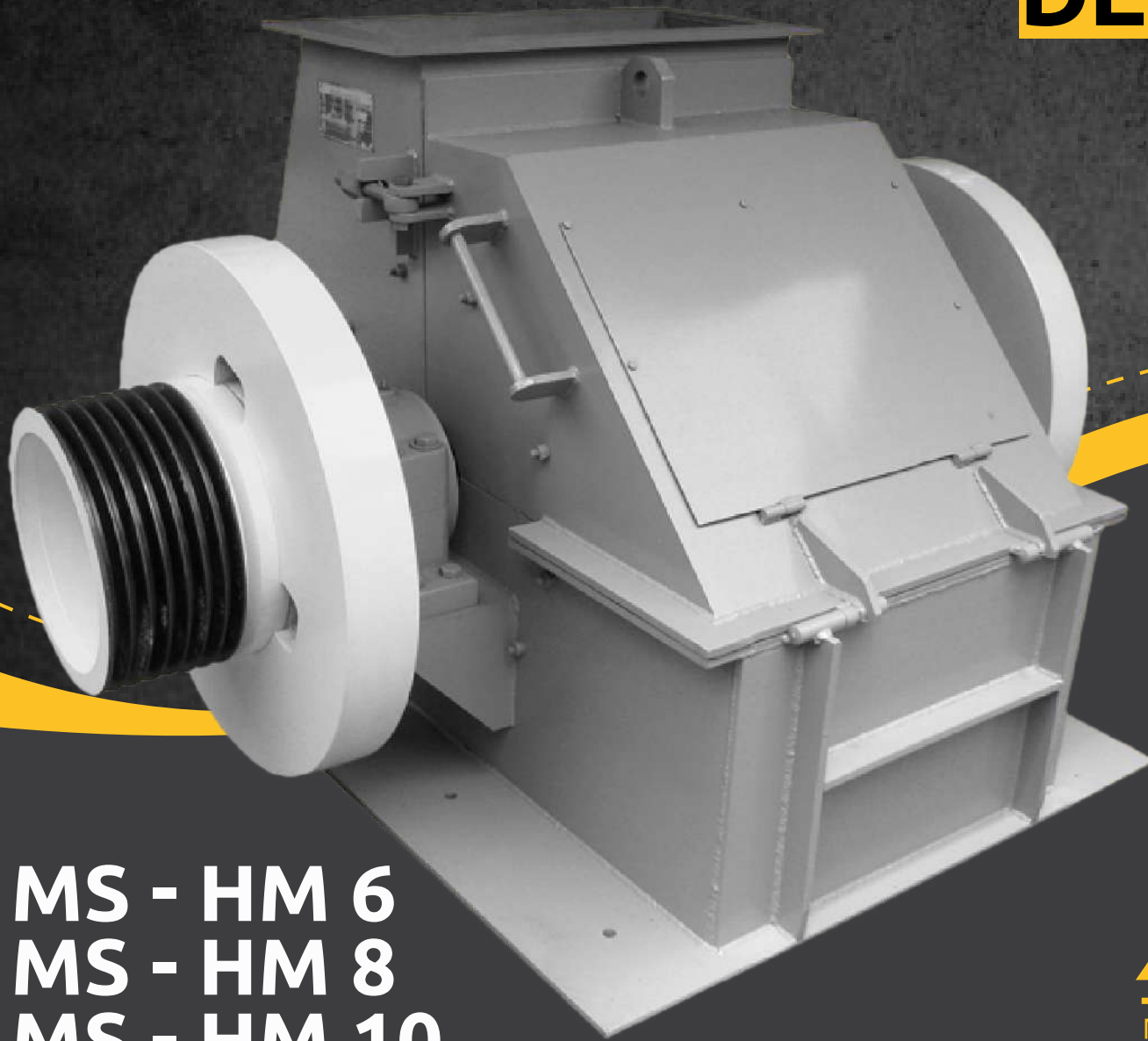
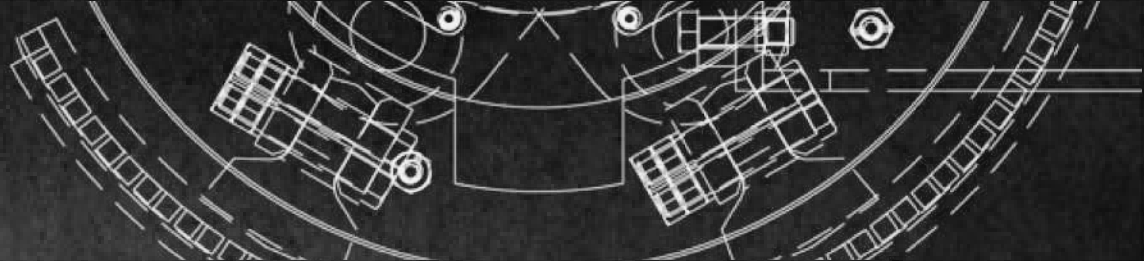
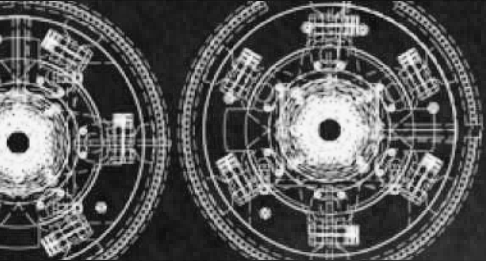


MOLINO DE MARTILLOS

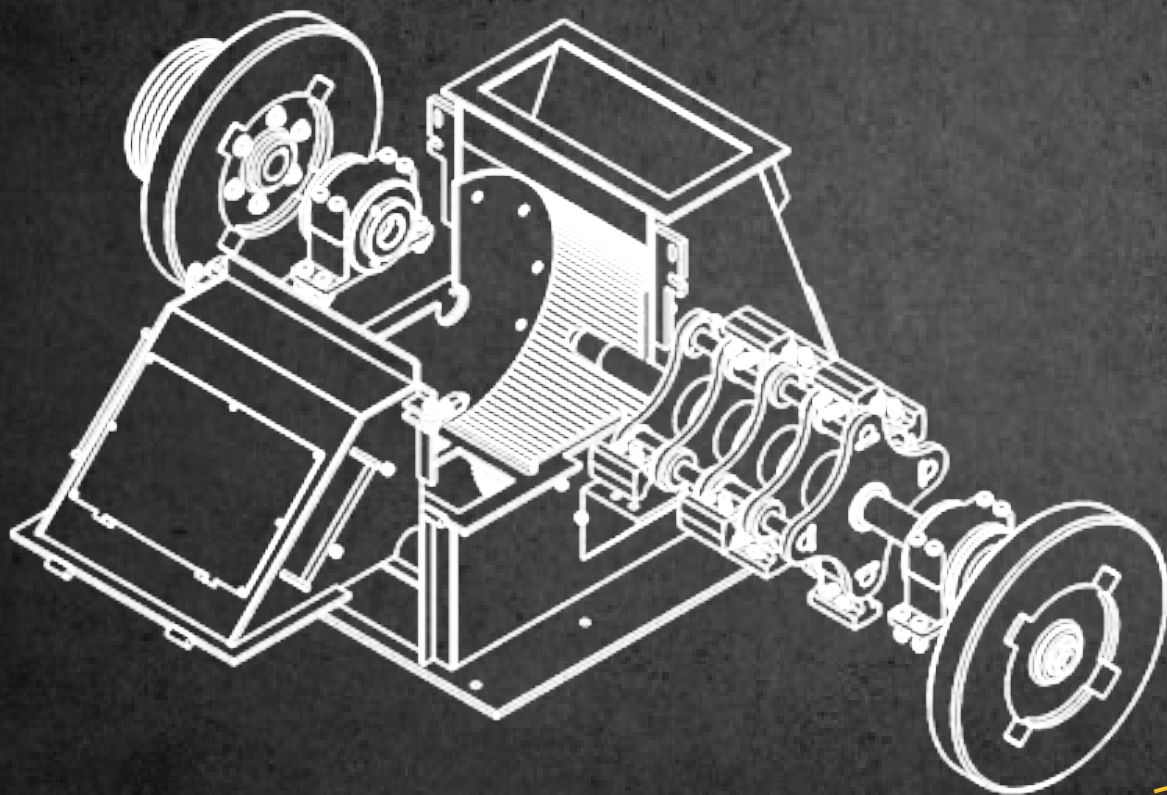


MS - HM 6
MS - HM 8
MS - HM 10





Equipo diseñado para molienda de arcilla con porcentaje de humedad máxima entre el 6% y el 8%. Hay que tener en cuenta que el alto rendimiento del molino depende directamente de la humedad de los materiales.

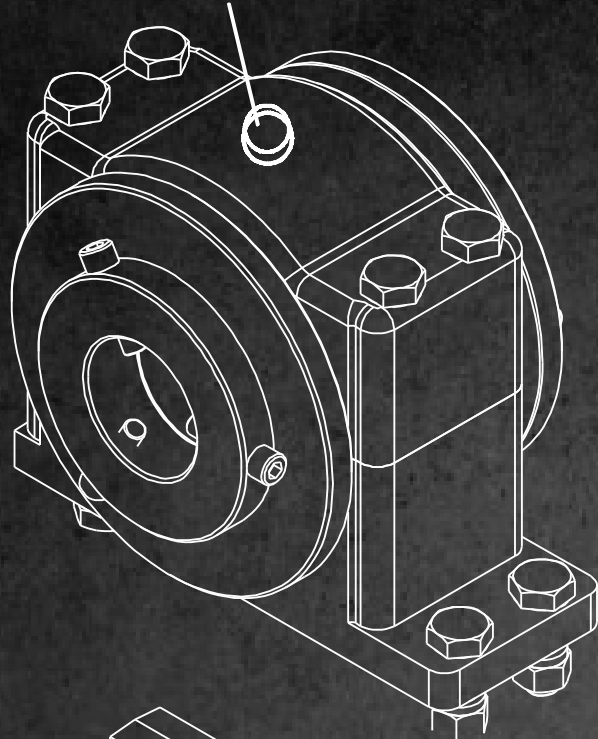


El diseño de **tapa abatible** hace de su mantenimiento una labor rápida, obteniendo menores tiempos de parada y más rendimiento de producción. sus partes intercambiables como martillos y porta martillos son fabricados en aceros de alta resistencia a la abrasión aumentando la vida de las partes.

LISTADO DE PARTE

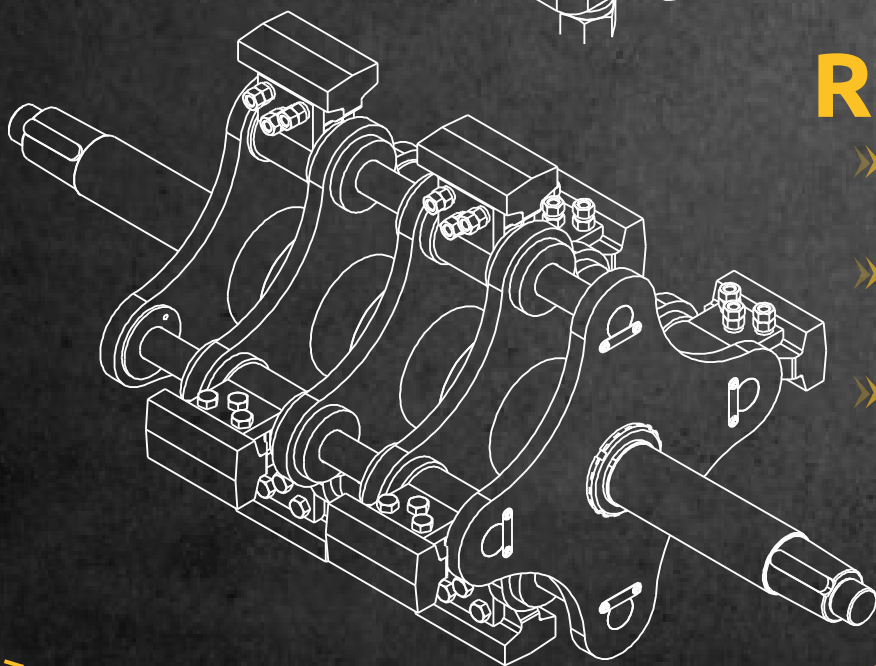
N°	CANT	N° DE PIEZA
10	80	Parrillas Mol Martillos MS MH8 025
25	4	Eje Lat Porta Martillos MS MH8 014
26	2	Trebol Lat Mol Martillos MS MH8 034-A
27	8	Cuñas Ejes Porta Martillos Mol Mart MS MH8 013
28	3	Trebol Central Mol Martillos MS MH8 034-B
29	8	Porta Martillos Mol Mart MS MH8 012
30	8	Martillo Mol Martillo MS MH8 024
34	1	Eje Central Ante de la Cuadra Molino Martillos MS MH8 015
35	1	Tuerca Retenedora Trebol Mol Martillos MS MH8 036
41	2	Volante Mol Martillos MS MH8 037
42	1	Polea 8 canales Tipo C Mol Martillos MS MH8 030
66	2	Base Chumacera Mol Martillo MS MH8 009-A
67	4	Tapa Externa Chumacera Mol Martillos MS MH8 032
68	2	Tapa Interna Chumacera Mol Martillos MS MH8 03
69	2	Rod Osc de Rodillos 22319 EK
70	2	Manguito Chumacera Mol Martillos MS MH8 023
71	2	Tapa Chumacera Mol Martillo MS MH8 009-B

Grasera



LUBRICACIÓN

»» Para Chumaceras y rodamientos se aconseja engrasar cada dos días.



RECOMENDACIONES:

- »» Revisar permanentemente el desgaste producido por la abrasión de la arcilla en los martillos y porta martillos.
- »» Revisar el desgaste de las tuercas y tornillos de los porta-matillos.
- »» Revisar el desgaste de los treboles laterales y centrales.

REFERENCIA	CAP/TON/HORA		N. DE MARTILLO	POTENCIA HP
	ABERTURA HASTA 5 mm	ABERTURA HASTA 10 mm		
MS-HM6	6-9	8-12	6	25
MS-HM8	15-20	18-26	8	50
MS-HM10	22-24	26-30	10	75



HM8 850 RPM. MÁX.



Martillos y porta - martillos en acero altamente resistente a la abrasión, tapa abatible que permite el fácil acceso a las partes re-cambiables haciendo que este labor se realice más cómodamente en un tiempo relativamente corto. las barras que forman la parrilla están separadas según la necesidad de la granulometría necesaria final.

Está provisto de dos volantes de inercia, dándoles una estabilidad de potencia y un funcionamiento sin vibraciones. transmisiones por correas tipo C (no incluidas con el equipo); Se suministra una polea lado volante, no incluye la polea lado motor.

Metalúrgica de Santander provee todos los repuestos y elementos de cambio de la máquina, así como los materiales de las piezas de desgaste que son mayor rotación.

CONTACTO

 316 527 6804

PBX: 3158935531 (7) 6468013 - (7) 6465721

www.metsa.co
info@metsa.com

Kilómetro 7 Autopista a Girón PBX: (7)
Girón - Santander - Colombia

