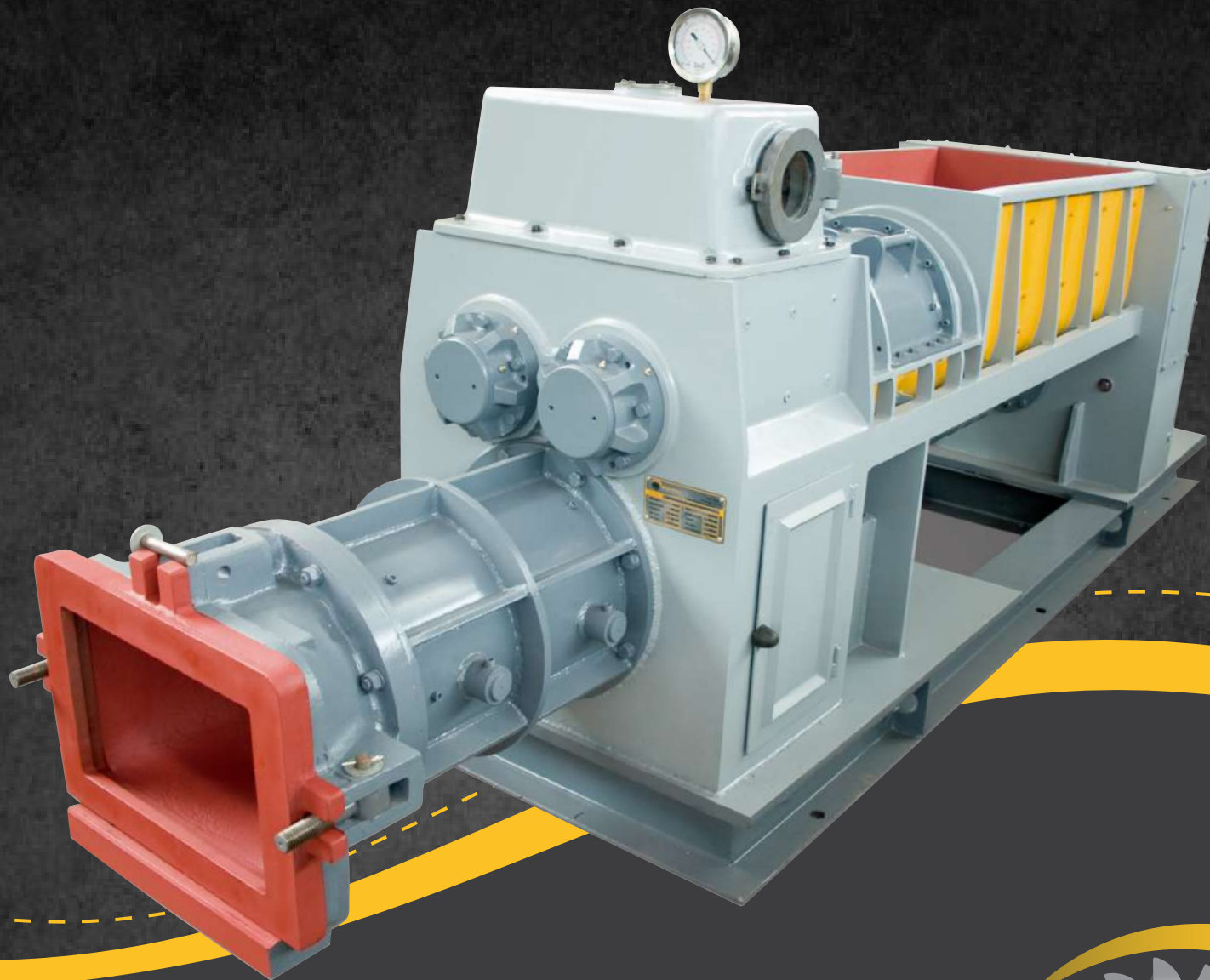




EXTRUSORA

AL VACIO MONOBLOCK

EVM-30 / EVM-35



DESCRIPCIÓN

La Extrusión es en general la acción de dar forma o modelar una masa haciéndola salir por una abertura especialmente dispuesta.

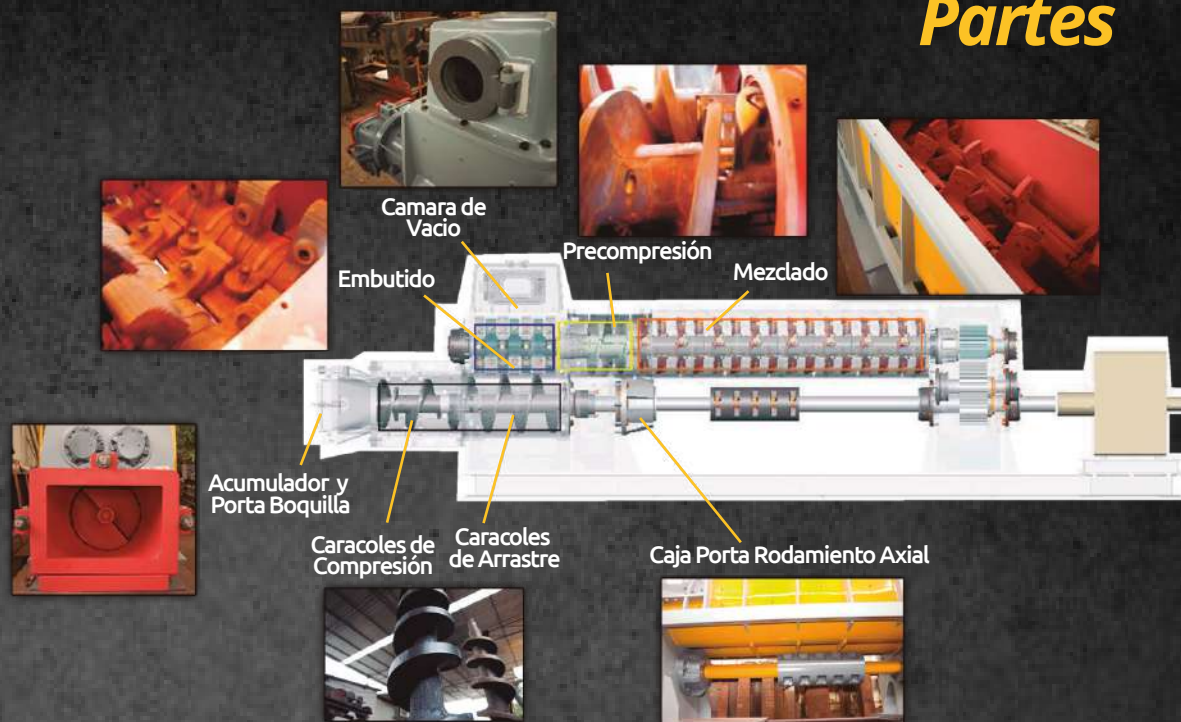
La pasta cerámica entra en la amasadora de doble eje instalada en la extrusora, las palas o chapaletas de mezclado de efecto "pala contra

La pasta cerámica entra en la amasadora de doble eje instalada en la extrusora, las palas o chapaletas de mezclado de efecto "pala contra pala" realizan una primera homogenización del material cerámico y del agua añadida.

Posteriormente se realiza un presado a baja presión por medio de dos espirales sincronizadas en su giro trabajando contra una parrilla acanalada, formando "pelets" que son recortado por las estrellas partidoras o cortadoras. Con ello se consigue aumentar la superficie específica obteniéndose una des-gasificación casi perfecta de la pasta.

Estos "pelets" son introducidos en una espiral central por medio de unas palas de embutir, es en esta etapa cuando las grandes dimensiones de la cámara de vacío mantiene la depresión de la pasta en valores constantes. El espiral de presión se encuentra encerrado en un cilindro donde van montadas las estrías y corta-barros, elementos que aumentan el rendimiento volumétrico del proceso; evitando calentamientos. Finalmente la pasta llega al embudo o acumulador donde se uniformizan las presiones.

Partes



PRODUCCIÓN

La producción de la maquina esta determinada por las condiciones Específicas de funcionamiento de cada equipo en particular, influenciada especialmente por el comportamiento del producto al ser extruido, la forma de este, el tamaño, el tipo de arcilla y el porcentaje de humedad. Debido a las condiciones citadas se pueden presentar grandes divergencias en cuento a la producción de la maquina. La velocidad de funcionamiento de la maquina también permite diferencias significativas de producción.

DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	EXTRUSORA EVM - 30:	EXTRUSORA EVM - 35:	EXTRUSORA EVM - 40:
Ancho Balde Mezclador:	600mm	700.0 mm	700.0 mm
Longitud Total Mezclador:	1590mm	2000.0 mm	2000.0 mm
Diámetro Hélice Pre-compresión:	330mm	350.0 mm	400 mm
Diámetro Hélice de Vacío:	300mm	400.0 mm	400.0 mm
Diámetro Hélice de Presión:	300mm	350.0 mm	350.0 mm
Presión Máxima:	24 bar. (equivalente a 24.5 kg/cm2)	30 bar. (equivalente a 30.5 kg/cm2)	30 bar. (equivalente a 30.5 kg/cm2)
Producción Volumétrica:	8 a 11 ton/hora	14 a 19 ton/hora	16 - 20 Ton/h
R.P.M.:	26 - 30	26.0 - 30.0	26.0 - 30.0
Potencia:	50 - 60HP	100 - 125 HP	100 - 125 HP
Peso Aproximado:	6 ton	9.0 ton	9.1 Ton

CONTACTO

 316 527 6804

PBX: 3158935531 (7) 6468013 - (7) 6465721

www.metsa.co
info@metsa.com

Kilómetro 7 Autopista a Girón PBX: (7)
Girón - Santander - Colombia

