

SECTOR AGROINDUSTRIAL



NUESTRAS INSTALACIONES



5.000Mt2

(Fundición, Estructura
Metálica, Mecanizado,
Montajes y Mto)

HORNO POR INDUCCIÓN ELECTRICO



CAPACIDAD 250 TON/ MES

FUNDICIÓN Y TRATAMIENTO TÉRMIICO

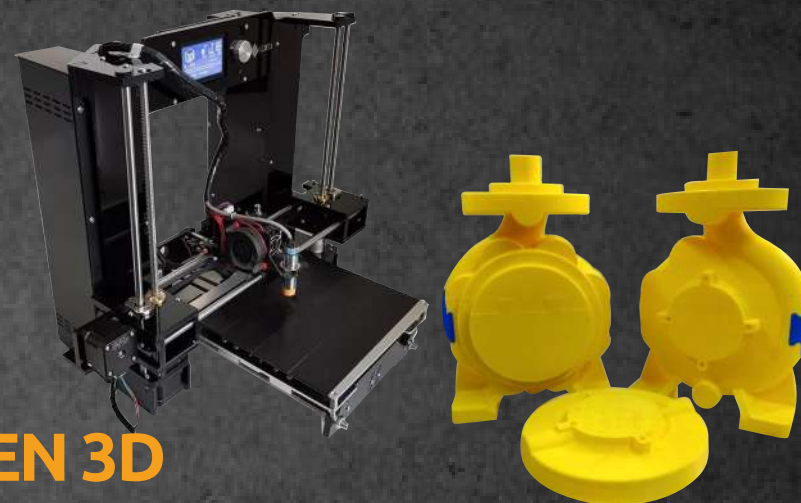


ESPECTOMETRÍA DE PIEZAS Y ENTREGA DE RESULTADOS (Composición Química)

Sample:				
Analysis Time: 10.09.2019 15:15:53			Method: Fe130	
C [%]	Si [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]
0,078	0,067	1,059	0,033	0,019
Cr [%]	Mo [%]	Ni [%]	Al [%]	Co [%]
26,46	0,122	17,38	0,046	0,0097
Cu [%]	Nb [%]	Ti [%]	V [%]	W [%]
0,118	0,028	0,018	0,103	0,027
Sn [%]	As [%]	B [%]	Pb [%]	
0,013	0,0070	0,0016	53,61	



IMPRESIÓN DE MODELOS EN 3D



MESA DE CORTE CNC POR PLASMA

CORTE LÁMINAS DE ACERO
TAMAÑO 4' X 8'. HASTA 1" DE ESPESOR



MECANIZADOS DE GRAN TAMAÑO



MECANIZADOS CNC



DESARROLLO DE INGENIERÍAS:

- CONCEPTUAL
- BÁSICA
- DE DETALLE

MANTENIMIENTO 24/7 DE PLANTAS INDUSTRIALES

Implementación de programas de gestión del mantenimiento (confiabilidad, disponibilidad, costos).

- PREVENTIVO
- PREDICTIVO
- CORRECTIVO

ANÁLISIS DE LABORATORIO Y ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS

- METALOGRAFÍA
- ANÁLISIS QUÍMICOS
- DUREZA
- ULTRASONIDO NIVEL II
- (DEFECTOS Y MEDICIÓN DE ESPESORES)
- PRUEBAS HIDROSTÁTICAS
- RADIOGRAFÍA
- LÍQUIDOS PENETRANTES NIVEL I
- ANÁLISIS DE FALLAS
- ANÁLISIS DE VIBRACIONES Y BALANCEOS DINÁMICOS

REPARACIÓN DE EQUIPOS EN CAMPO

- REPARACIÓN DE EQUIPOS EN LAS INSTALACIONES DE NUESTROS CLIENTES.
- VENTILADORES
- TRITURADORES
- SINFINES
- ELEVADORES
- BANDAS
- BOMBAS
- INTERCAMBIADORES
- CALDERAS
- ESTERILIZADORES
- REDLERS
- CENTRÍFUGAS
- PRENSAS

MONTAJES 24/7

- INTERVENCIÓN DE PLANTAS
- COMPLETAS O POR ÁREAS.
- SISTEMAS CONTRA INCENDIOS
- SISTEMAS DE SEGURIDAD
- INDUSTRIAL
- FACILIDADES DE BOMBEO
- SISTEMAS DE ALMACENAMIENTO, SILOS
- MONTAJES DE EQUIPOS Y
- ESTRUCTURAS EN GENERAL



VAGONETAS TRANSPORTADORAS DE FRUTO

REPUESTOS:

- CHASIS.
- TROQUES COMPLETOS
 - RUEDAS
 - EJES
 - CHUMACERAS
- VAGONETA.



RUEDAS Y CHUMACERAS PARA VAGONETAS



AUTOCLAVES O ESTERILIZADORES

SUMINISTRO Y MANTENIMIENTO

- SISTEMA DE RIELES.
- CAMBIO DE CAMISAS DE DESGASTE LATERALES INFERIORES EN LÁMINA ASTM A-516 GR 70.
- MANTENIMIENTO GENERAL CON PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA CALIFICADOS. BAJO NORMA ASME (SESIÓN VIII DIVISIÓN 2, PARA RECIPIENTES DE ALTA PRESIÓN)
- BANDEJA DE DISTRIBUCIÓN DE VAPOR.
- CAMBIO Y MANTENIMIENTO DE TUBERÍA PARA CONDENSADOS.



ESTERILIZADOR

Los esterilizadores inclinados tienen una alta eficiencia térmica, el espacio libre es mínimo y la relación de transferencia entre espacio de cuerpo metálico y RFF es bajo por tanto lleva a un menor consumo de vapor con respecto a la esterilización horizontal.

La principal ventaja en la esterilización inclinada es el costo de inversión de capital más bajo debido a la eliminación de las vagonetas, los rieles, carros de transferencia, tambores de volteo, inclinadores de vagonetas así como la reducción de espacio y la mano de obra para la operación.

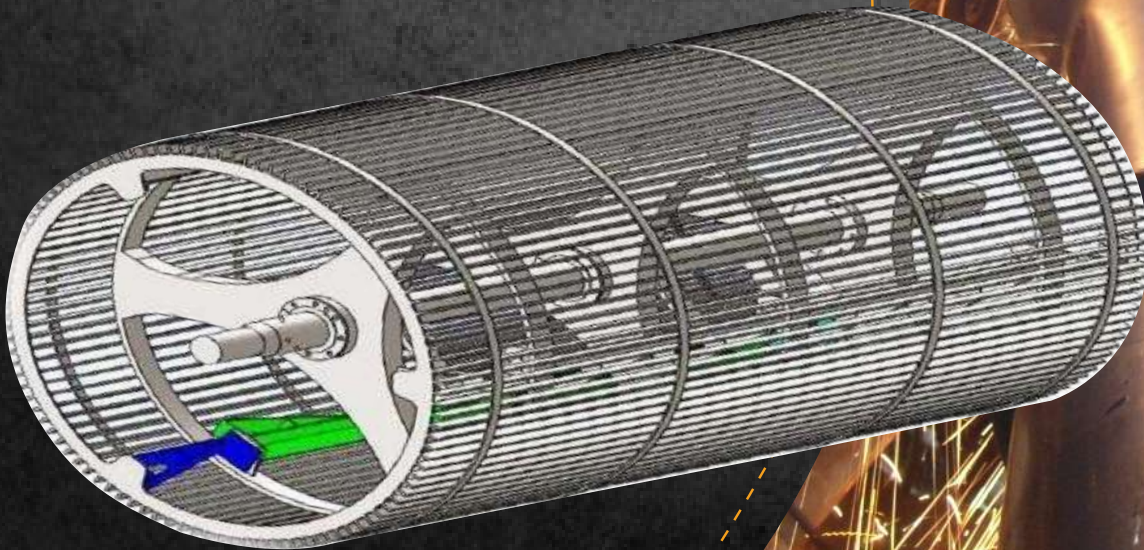
Equipo de esterilización dimensionado y fabricado con el objeto de garantizar los estándares máximos de seguridad de operación. El diseño se realiza cumpliendo el código ASME sección XIII. Sistema de salida de fruto optimizado para evitar las pérdidas de tiempo en la descarga de fruto.



FABRICACIÓN DE TAMBOR DESFRUTADOR

SUMINISTRO Y MANTENIMIENTO

- EJE.
- ESTRELLAS.
- CONO HUB.
- POLEA TRANSMISIÓN.
- CAJA PORTARODAMIENTO.
- MANTENIMIENTO GENERAL.



DIGESTOR

**CAPACIDAD
(2500,3800,4500, 5000 L)**

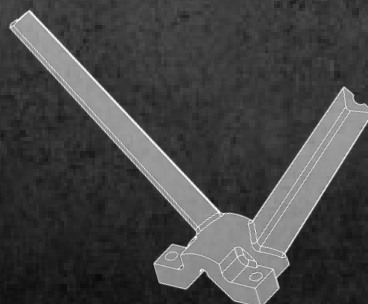
SUMINISTRO Y MANTENIMIENTO

- BRAZOS AGITADORES.
- BRAZOS BARREDORES.
- EJE PRINCIPAL.
- ACOPLEREDUCTOR.
- CORONA DE REDUCTOR EN BRONCE.
- CAMISAS DE DESGASTE.
- DISCOS DE FONDO PERFORADOS.
- CALZOS EN V

**BRAZOS AGITADORES
LARGOS Y CORTOS**



**BRAZOS
BARREDORES**



MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE DIGESTORES



REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO GENERAL DE TAMIZ DE LODOS



- INSPECCIÓN Y DIAGNÓSTICO.
- MANTENIMIENTO GENERAL.
- INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO EN PLANTA CLIENTE.

REPUESTOS - SERVICIOS

- TORNILLO SINFIN.
- CAPUCHONES.
- CANASTAS.
- EJES DE TRANSMISION (CORTO - LARGO).
- EJES DE ALARGADERA.
- BRIDAS (OCHOS).
- CONOS.
- PUNTERA.
- STRAINER - COLADORES RECTOS Y CURVOS.
- MANTENIMIENTO Y OVERHAULL UNIDADES HIDRÁULICAS.
- MANTENIMIENTO Y OVERHAULL DE TRANSMISIONES.
- OVERHAULL PRENSAS.

TORNILLO SINFIN



FABRICACIÓN DE EJES DE TRANSMISIÓN

FABRICACIÓN:

- EJES
- PIÑONES
- PORTARODAMIENTOS
- PORTARETENEDORES



FABRICACIÓN Y MTTO GENERAL PRENSA



CANASTA - CONOS Y COLADORES



CORONA EN BRONCE BAJO NORMA SAE 65



REDUCTOR CAVEX DIGESTOR



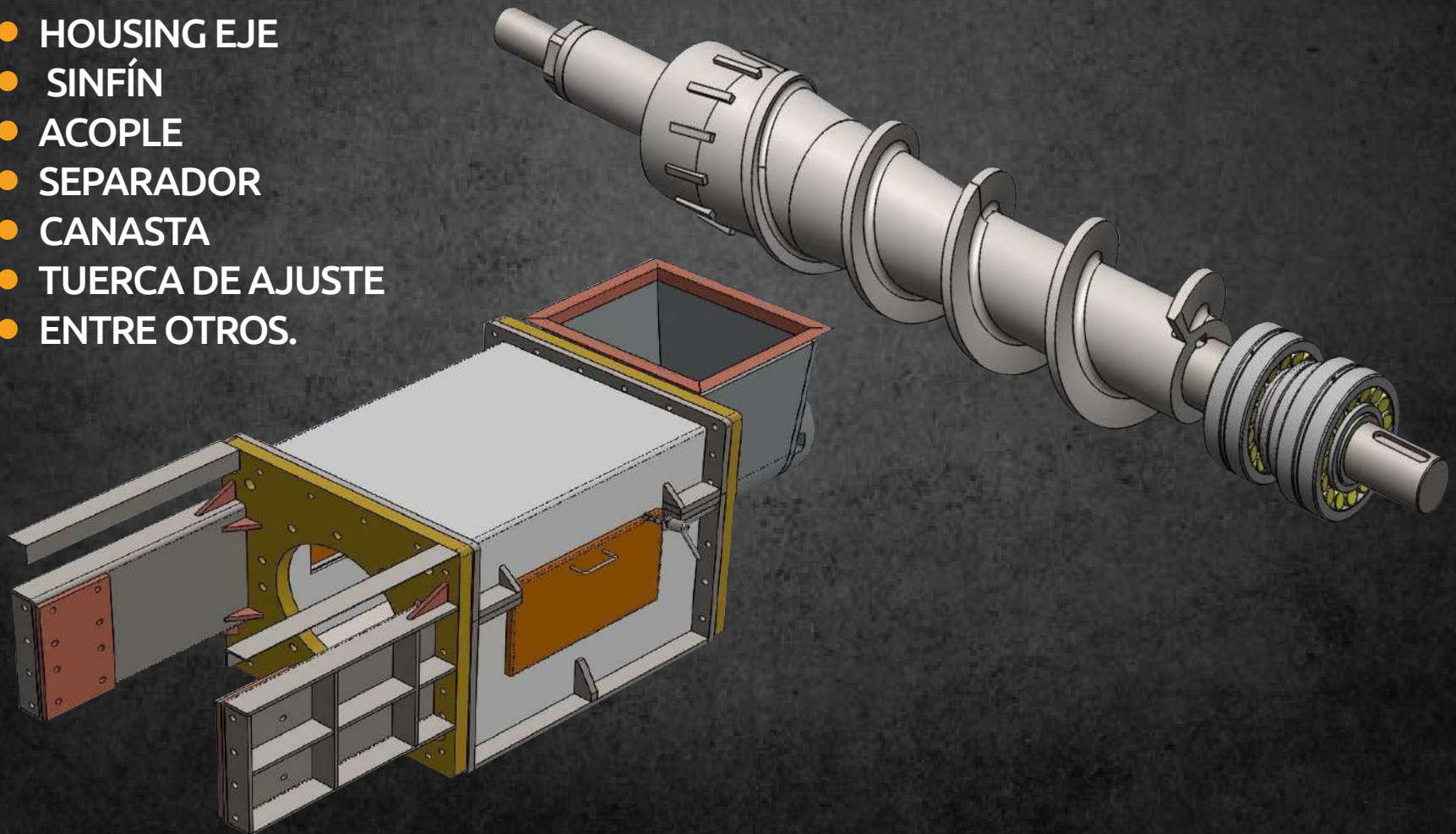
MANTENIMIENTO A UNIDADES HIDRÁULICAS



PRENSA TUSA

FABRICACIÓN DE PARTES:

- HOUSING EJE
- SINFIN
- ACOPLER
- SEPARADOR
- CANASTA
- TUERCA DE AJUSTE
- ENTRE OTROS.



FABRICACIÓN DE EQUIPOS Y REPUESTOS PKO

EQUIPO: TRITURADOR RIPPERMILL.

REPUESTOS:

- PLATOS LATERALES Y CENTRALES.
- PORTAMORDAZAS.
- PLACAS DE DESGASTE DIENTE PEQUEÑO Y DIENTE GRANDE.
- BUJES ROMPEDORES.
- TAPAS LATERALES.
- CHUMACERAS.



PRENSA EXPELLER PARA EXTRACCIÓN DE ACEITE DE ALMENDRA

CAPACIDADES: (150 KG/H, 250 KG/H, 400 KG/H, 600 KG/H, 700 KG/H)

REPUESTOS - SERVICIOS:

- JUEGOS DE SINFINES Y SEPARADORES
- TUERCA DE AJUSTE SINFINES
- CANASTAS BIPARTIDAS.
- EJE CENTRAL.
- BOQUILLAS DE ALIMENTACION BIPARTIDAS.
- PUNTERAS DE DESGASTE.
- CONOS.
- CUCHILLAS.
- COSTILLALES (BARRAS CUADRADAS, ESPARRAGOS).
- MANTENIMIENTO Y FABRICACIÓN
- BASTIDORES.
- OVERHAULL PRENSAS.
- MARCOS Y PLACAS PARA FILTRO PRENSA.
- ACOPLES DENTADOS.



EJES PARA PRENSA EXPPELLER



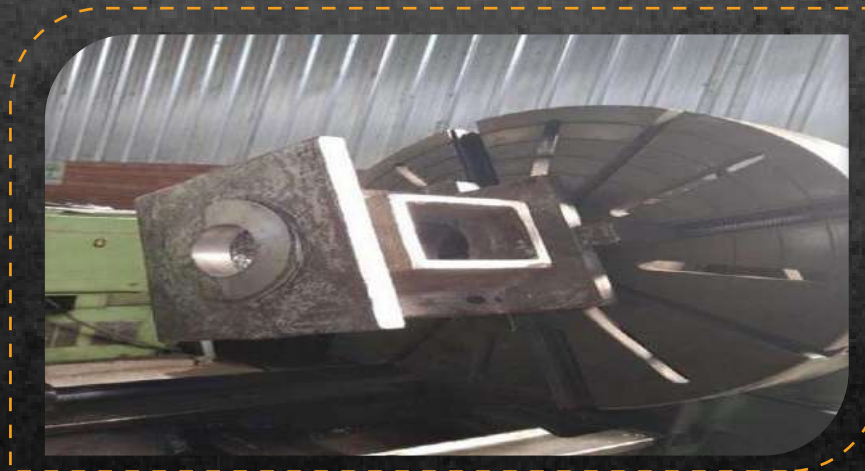
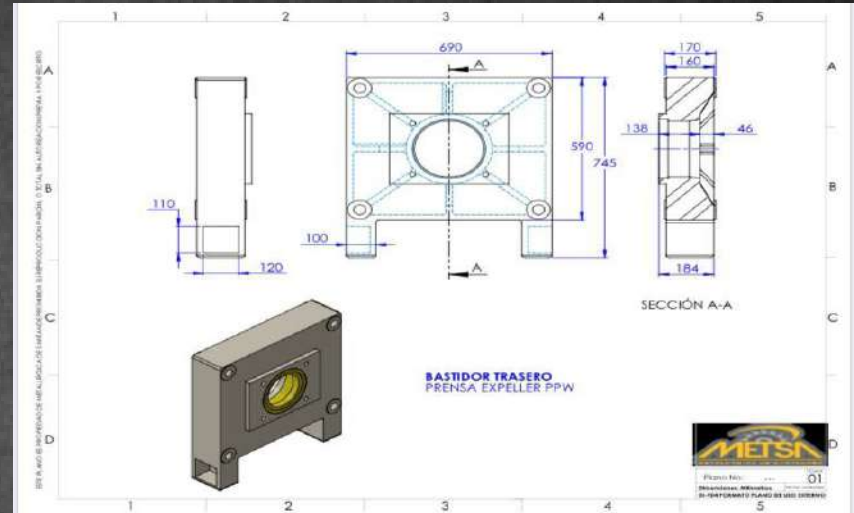
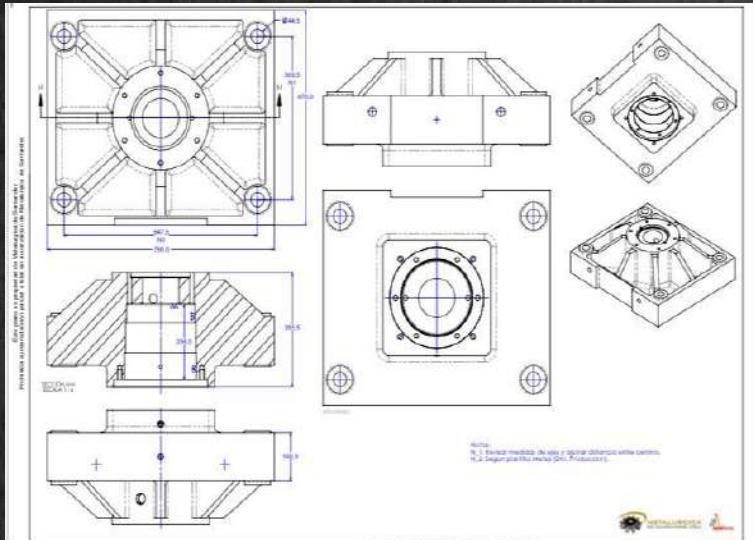
SINFINES PRENSA EXPELLER



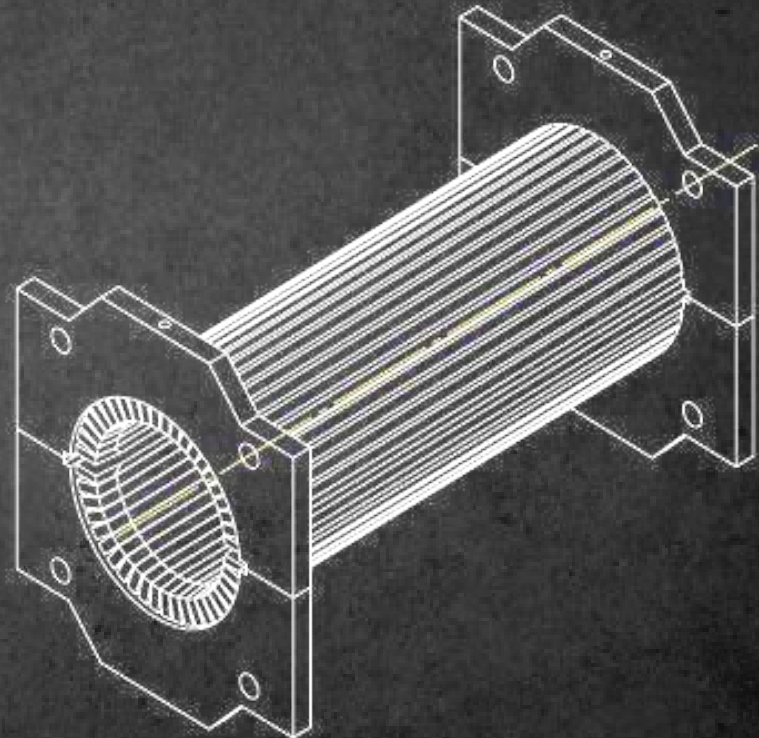
SINFINES PRENSA EXPELLER



BASTIDORES Y BOQUILLA DE ALIMENTACIÓN PRENSA EXPELLER



CANASTA DE PRENSA EXPELLER



MARCOS Y PLACAS PARA FILTRO PRENSA



● MTTO GENERAL A PRENSA EXPELLER THOR 600 KG

FABRICACIÓN Y MONTAJE DE PIEZAS

DESARME E INSPECCIÓN

FABRICACIÓN DE PIEZAS - REPUESTOS



● MTTO GENERAL A PRENSA EXPELLER THOR 600 KG

FABRICACIÓN Y MONTAJE DE PIEZAS

PRE ENSAMBLE PLANTA METSA



MONTAJE EN PLANTA CLIENTE



● DESMONTAJE-DIAGNOSTICO MANTENIMIENTO-MONTAJE ROTOR MOLINO THOR

- DESCARGUE DE ROTOR EN PLANTA METSA
- LIMPIEZA GENERAL DEL ROTOR
- DESENSAMBLE DE PARTES
- REVISIÓN GENERAL DE PARTES
- RUN-OUT DEL ROTOR EN TORNO
- PRUEBAS DE TINTAS PENETRANTES
- REPARACIÓN DE CHUMACERA LADO MOTOR
- REPARACIÓN Y RECONSTRUCCIÓN DE DIENTES
- GRATEADO, ENDEREZADO Y RECONSTRUCCIÓN DE CORTADORES
- FABRICACIÓN CAMISA VOLANTE LADO LIBRE POR ABERTURA
- BALANCEO ESTÁTICO
- SE REALIZA EL PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA (PENETRACIÓN, PRESENTACIÓN Y SOLDADURA DURA)
- MECANIZADO DEL VOLANTE PARA RECTIFICAR DIMENSIONES
- FABRICACIÓN CAMISA DE AJUSTE VOLANTE
- MONTAJE DE ANILLO PROPORCIONÁNDOLE TEMPERATURA PARA REALIZAR
- MONTAJE EN CALIENTE Y DAR EL AJUSTE REQUERIDO.
- RECTIFICACIÓN CARA RADIAL, DE LAS CARAS LATERALES DE LOS VOLANTES, DE LAS PAREDES.



DESMONTAJE >>>



• DESMONTAJE-DIAGNOSTICO MANTENIMIENTO-MONTAJE ROTOR MOLINO THOR



DIAGNOSTICO
PRUEBA DE TINTAS PENETRANTES



PRUEBA RUN OUT



MANTENIMIENTO



● MTTTO GENERAL DECANTER- DECANTADOR

INCLUYE: ESTRUCTURA (BASES Y TAPAS).
APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTO DURO A SCROLL – TORNILLO.
REPARACIÓN DEL BOWL.
BALANCEO DINÁMICO DEL SCROLL Y EL BOWL ASEGURANDO
NIVEL DE VIBRACIONES
INFERIORES O IGUALES A 3.5 MM/S SEGÚN NORMA ISO 10816.
MTTO AL PISTÓN, MOTOR Y CAJA REDUCTORA.
RECTIFICADO DE AGUJEROS Y DIÁMETROS.



• MANTENIMIENTO DECANTER



*Registro análisis de
Vibración y Termografía*



● MTTTO GENERAL JUNTA ROTATIVA DIGESTOR - THOR

DESARME DE LA JUNTA
INSPECCIÓN VISUAL Y DIMENSIONAL DE PARTES
FABRICACIÓN DE PARTES
ENSAMBLE



TRANSPORTADORES TIPO TORNILLO SINFIN, TRANSPORTADORES TIPO REDLER, ELEVADORES DE CANGILONES CON SISTEMA DE CADENA, CON SISTEMA POR BANDA

TIPO:

- TRANSPORTADOR DE FIBRA.
- TRANSPORTADOR DE TORTA.
- TRANSPORTADOR DE ALMENDRA.
- TRANSPORTADOR DE TUZA.

REPUESTOS:

- PUENTES COLGANTES
(CHUMACERA, BUJE EN BRONCE)
- CAMISAS DE DESGASTE.
- TAPAS.
- HELICES.
- CADENA DE ARRASTRE.
- EJE CONDUCTIDO.
- EJE MOTRIZ.
- PALETAS DE GOLPE.

TOLVA RECEPTORA DE FRUTO

FABRICACIÓN Y MONTAJE



MANTENIMIENTO



FABRICACIÓN Y MANTENIMIENTO DE DUCTOS DE SISTEMA DE TRANSPORTE NEUMÁTICO PARA FIBRA Y CÁSCARA



TRANSPORTADOR DE TORTA



**TRANSPORTADOR DE FIBRA
EXTRACTORA**



EXTRACTORA

CALDERA - MULTICICLÓN

SERVICIOS:

- CAMBIO DE TUBERIA DE PANALES.
- CAMBIO DE AISLAMIENTO Y REFRACTARIO.
- MANTENIMIENTO GENERAL.
- FABRICACIÓN DE CICLONETAS.
- FABRICACIÓN DE PARRILAS DE CALDERA

CHIMENEA

- FABRICACIÓN COMPLETA DE EQUIPO.

VENTILADOR DE TIRO INDUCIDO

REPUESTOS:

- EJE
- ROTOR.
- POLEA.
- CONO HUB.
- BALANCEO DINÁMICO.



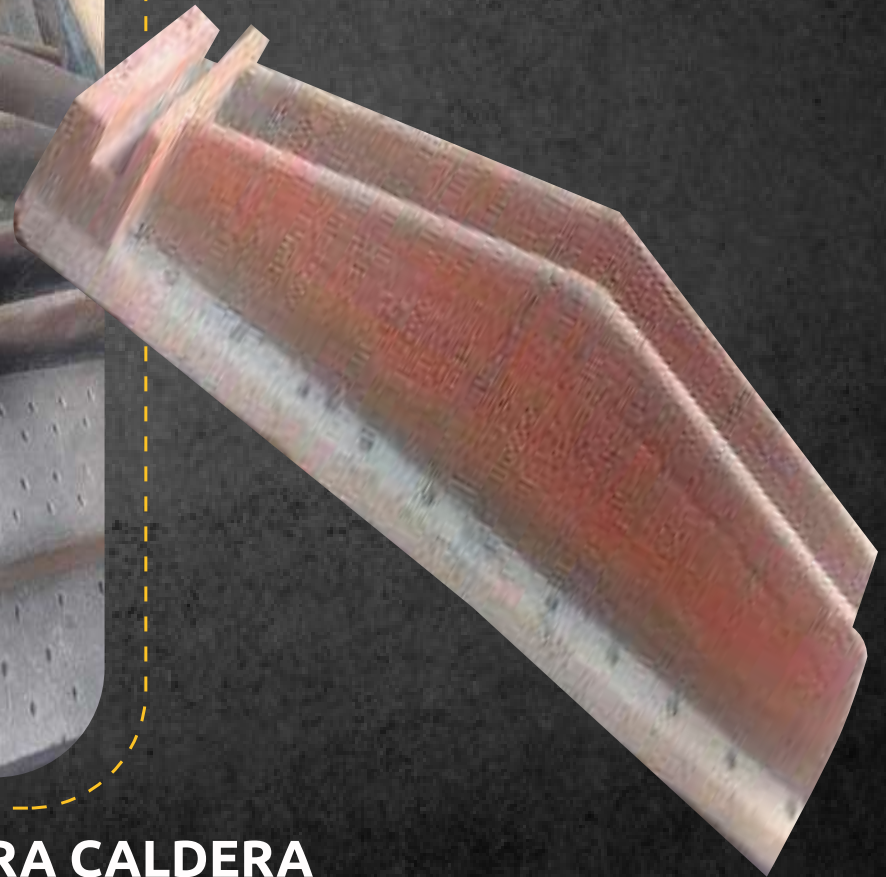
**VENTILADOR DE TIRO INDUCIDO
CICLÓN DE FIBRAS**

FABRICACIÓN DE PARTES



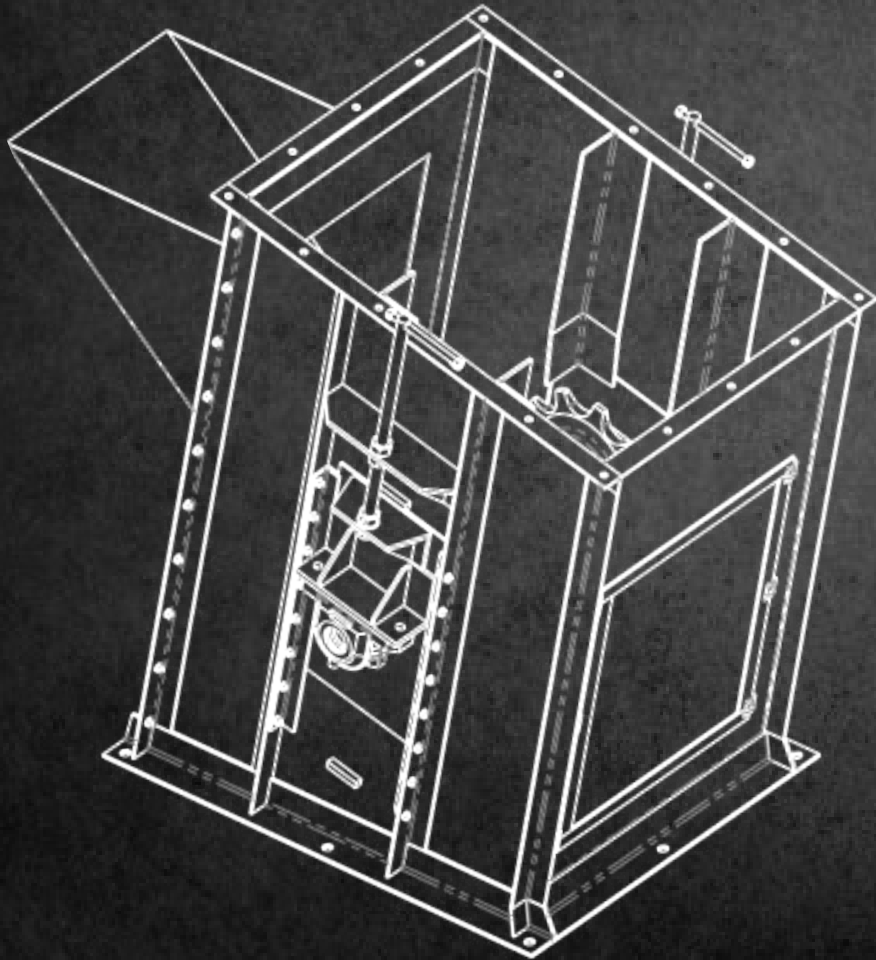
FABRICACIÓN DE CICLONETAS PARA CALDERA

FABRICACIÓN DE REPUESTOS PARA CALDERA



PARRILLAS PARA CALDERA

DISEÑO FABRICACIÓN Y MONTAJE DE ELEVADOR DE CANGILONES PARA FRUTO CAPACIDAD: 30 T/H



MONTAJE DE ELEVADOR DE FRUTO CAP 30 T/H



FABRICACIÓN DE EQUIPOS

DESMONTAJE Y MONTAJE DE ELEVADOR DE FRUTO



ELEVADOR DE CANGILONES

TODQ TIPO DE ESTRUCTURA METALICA



- TOLVAS.
- DUCTOS.
- CONOS.
- TRANSICIONES.
- TANQUES.
- CUBIERTAS.
- CICLONES.

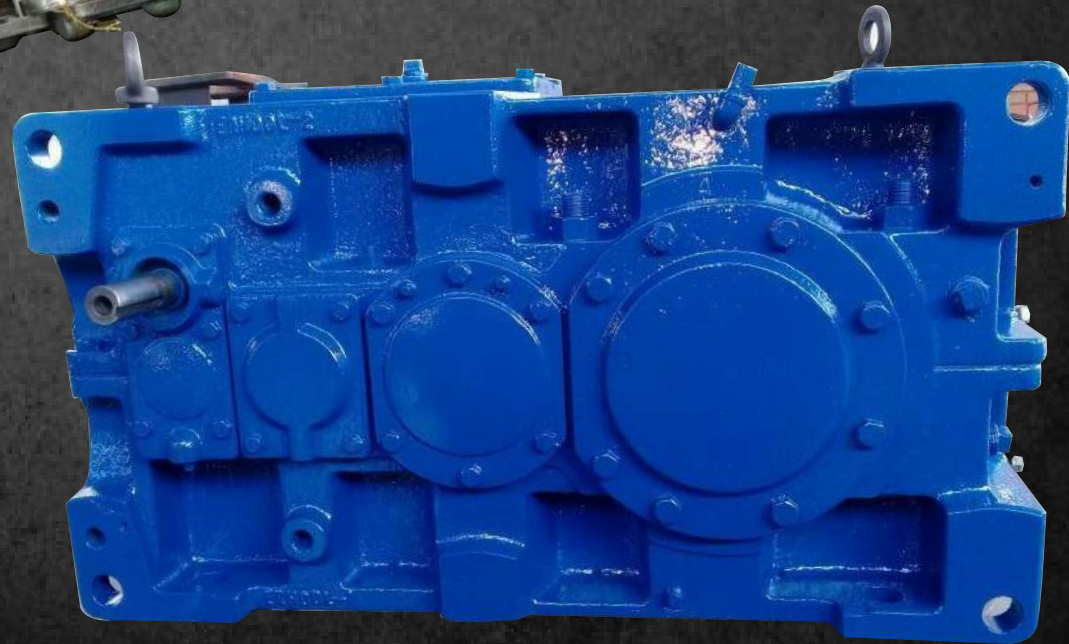
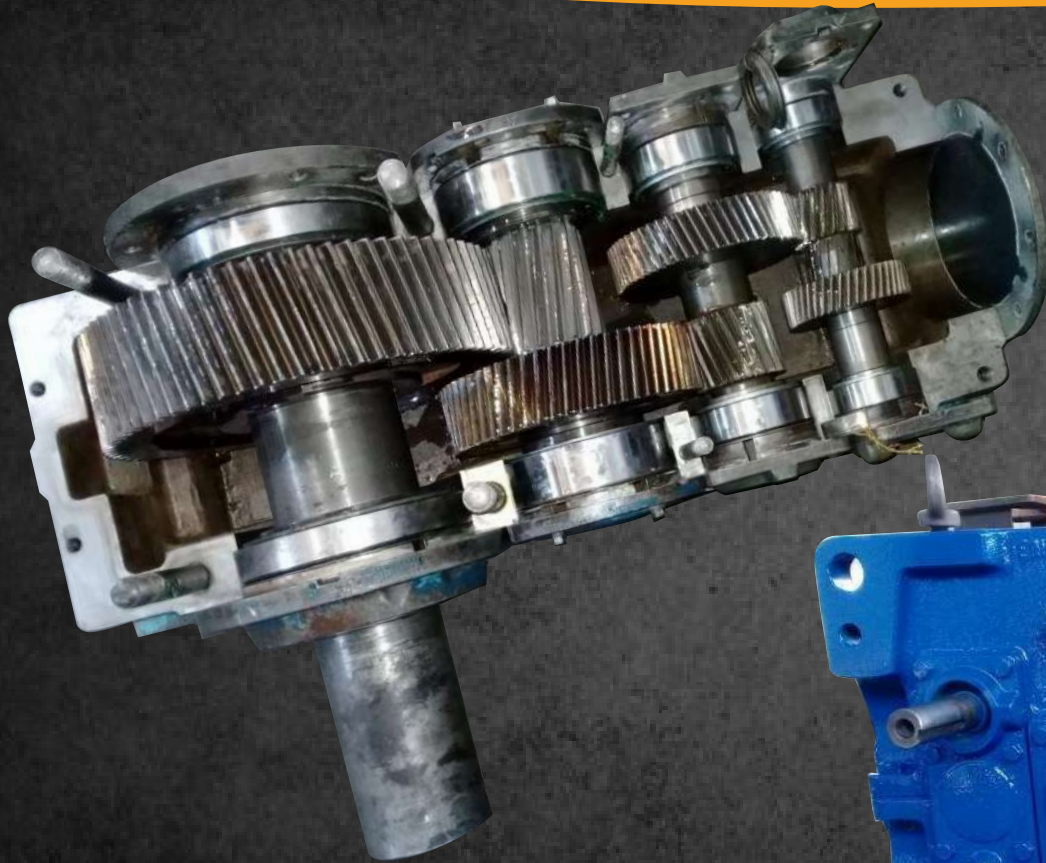
● OTROS EQUIPOS.

- PRECLARIFICADOR.
- TAMBOR PULIDOR.
- TAMBOR CLASIFICADOR.

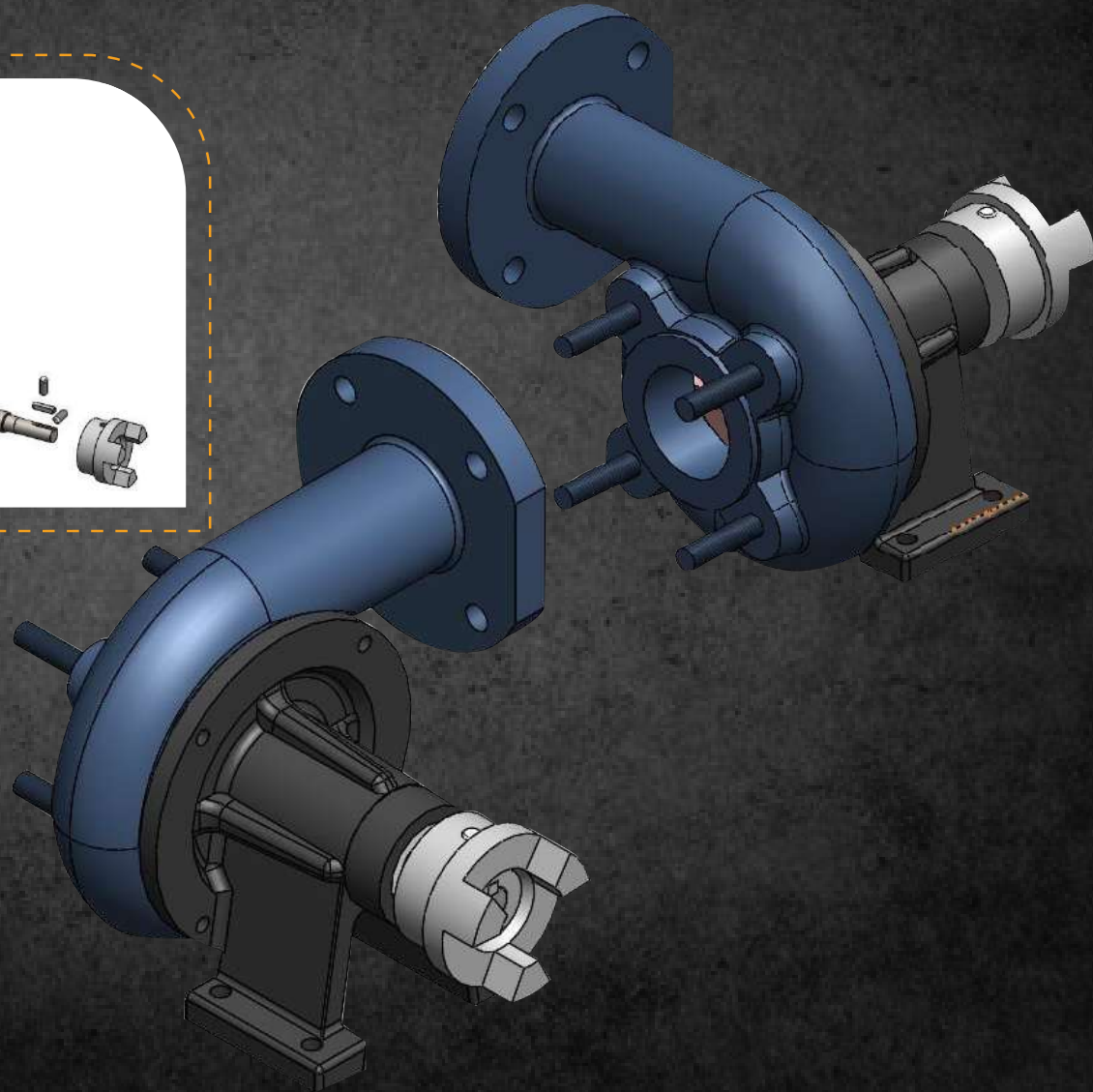
FABRICACIÓN DE PIÑONES PARA CADENA



FABRICACIÓN DE PIÑONERÍA PARA REDUCTORES



FABRICACIÓN Y MANTENIMIENTO PARA BOMBAS DE LODOS Y BOMBAS DE VACÍO.



SOLUCIONES DE MANTENIMIENTO Y MAYORES EFICIENCIAS PARA LA INDUSTRIA AGROINDUSTRIAL. EXTRACTORAS DE PALMA DE ACEITE

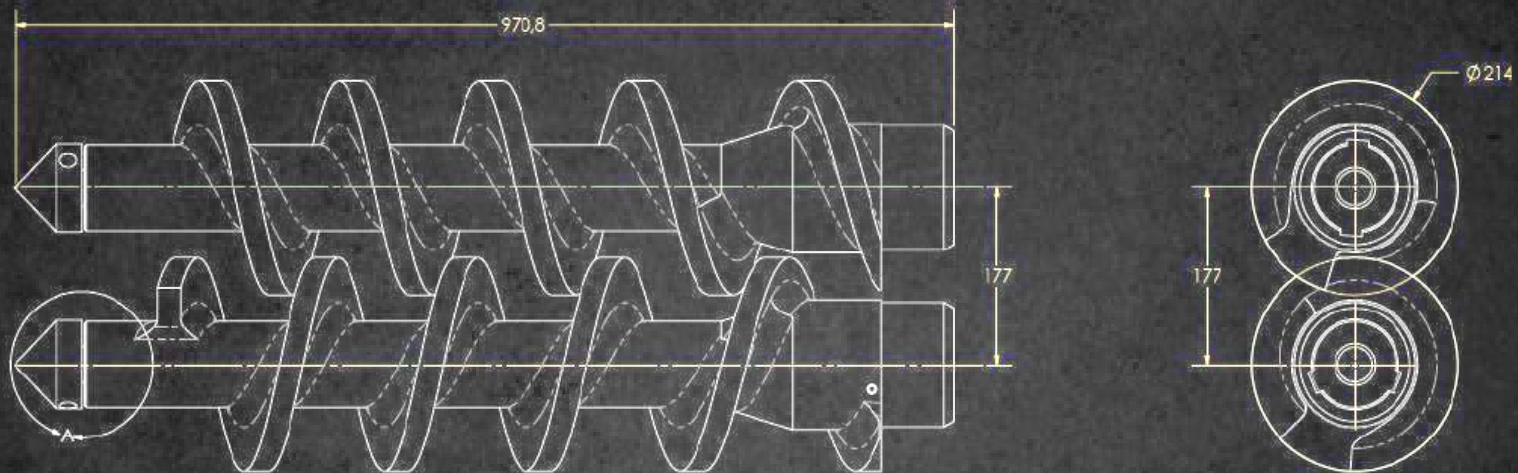


- OVERHAUL COMPLETO A TODOS LOS EQUIPOS.
- MANTENIMIENTO PREDICTIVO.
- MANTENIMIENTO PREVENTIVO.
- MANTENIMIENTO CORRECTIVO.
- REPOTENCIACION DE EQUIPOS.
- MONTAJES EN SITIO.
- RECONSTRUCCIONES Y RECTIFICADOS (SOLDADURA).
- ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (ESPECTROMETRIA, METALOGRAFIA,
- TINTAS PENETRANTES, ULTRASONIDO PHASED ARRAY.
- INGENIERÍA BASICA, INGENIERIA DE TALLER , INGENIERÍA DE DETALLE.
- REPUESTOS Y EQUIPOS.

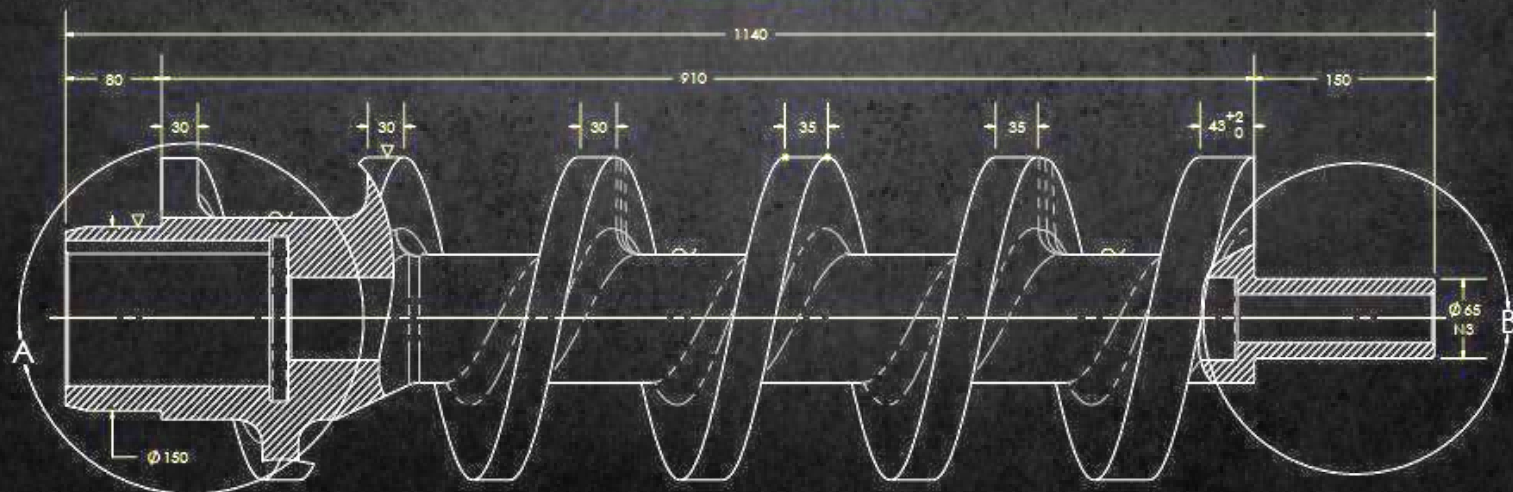
FABRICACIÓN E INSTALACIÓN SERPENTINES TANQUE DE ACEITE



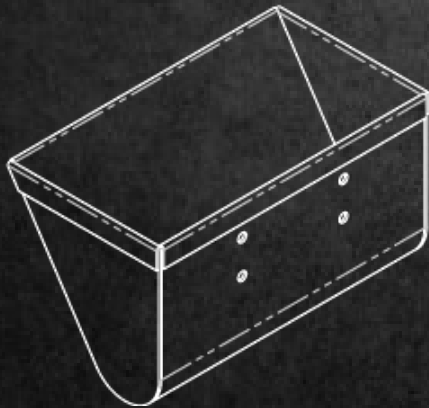
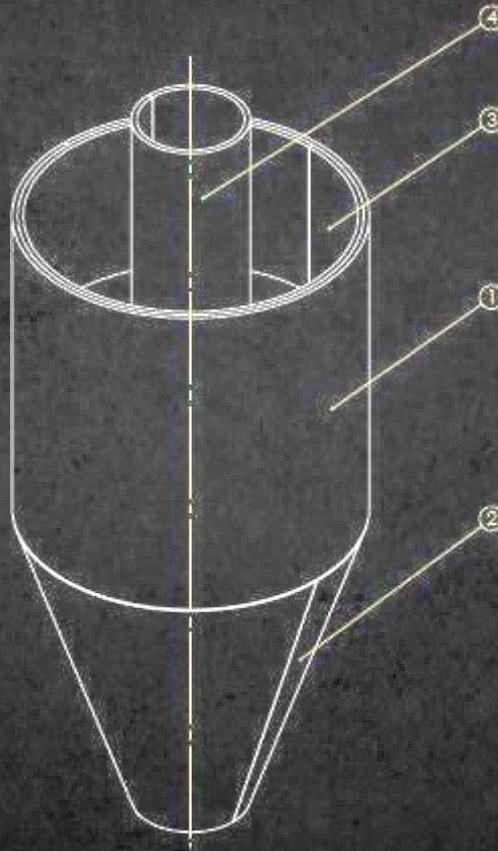
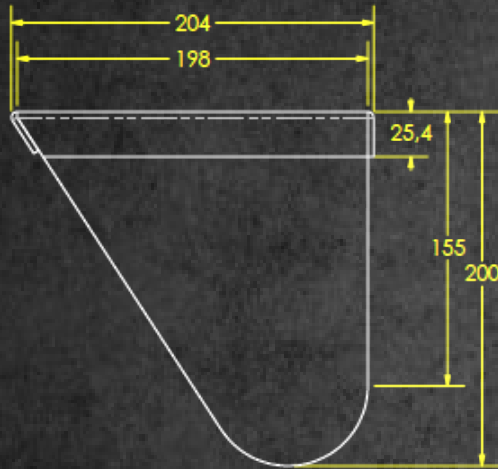
INGENIERÍA DE CADA PIEZA FABRICADA



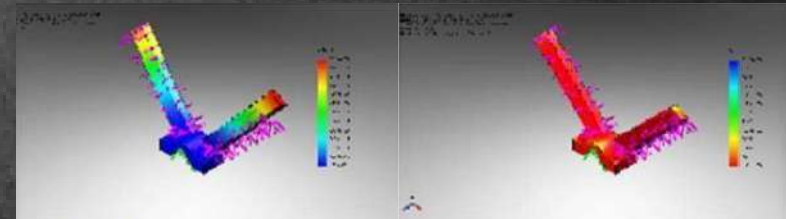
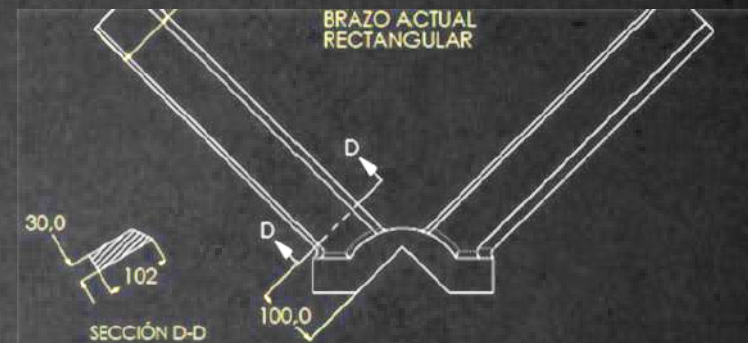
Sin fin hélice Izquierda



INGENIERÍA DE CADA PIEZA FABRICADA



INGENIERÍA DE CADA PIEZA FABRICADA



Observaciones:

GEOMETRIA

Diseño de brazo de sección rectangular; de volumen cubico uniforme.
Sección de 102 x 30 mm.

CARGA

Análisis de carga estática, carga perpendicular a la cuchilla de los brazos en sentido de rotación & perpendicular a este.

RESULTADOS

Deformación hasta 7,0 mm (punto más lejano en el brazo).

BANDAS TRANSPORTADORAS



BANDA TRANSPORTADORA DE 45 Y 60 (M) DE LONGITUD

FABRICACIÓN DE EQUIPOS



TOLVA CAPACIDAD 600 (TON)

REPARACIÓN DE EQUIPOS





**OFRECEMOS SOLUCIONES INTEGRALES
DE INGENIERIA, MANUFACTURA Y MANTENIMIENTO
PARA EL DESARROLLO DE PROYECTOS NUEVOS,
EXPANSIONES, MODERNIZACIONES Y REPARACIONES
EN PLANTAS, EQUIPOS Y PROCESOS.**